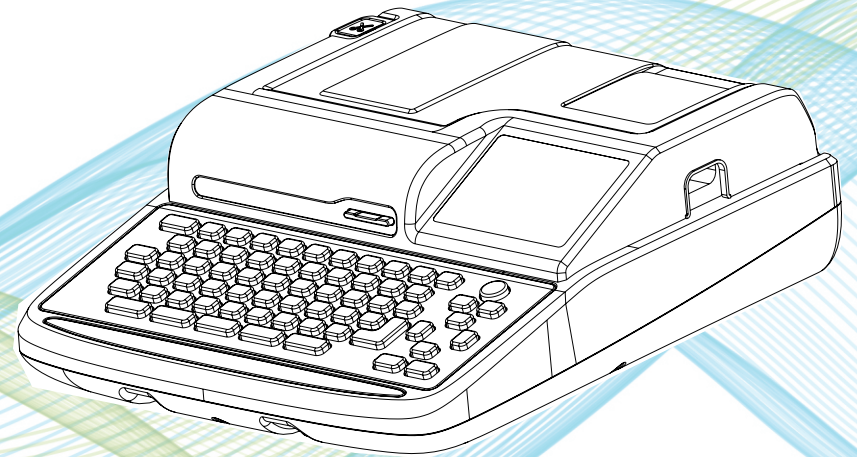


Tube Marking printer Manual



Oświadczenia	5
Wstęp	5
Ostrzeżenia	5
Uwagi	6
Wskazówki	7
Przedstawienie działania produktu	8
Rozdział 1. Standardowa konfiguracja i opis zewnętrzny	
1.1 Proszę sprawdzić listę przedmiotów	9
1.2 Opis zewnętrzny	10
1.3 Nazwa części wewnętrznych	11
Rozdział 2. Klawiatura i wyświetlacz	
2.1 Klawiatura	12
2.2 Przyciski i funkcje	12
2.3 Ekran startowy	13
2.4 Interfejs ekranu	13
Rozdział 3. Instalacja materiałów eksploatacyjnych	
3.1 Instalacja kasety z taśmą	14
3.2 Usuwanie naklejek	15
3.3 Instalacja rurek	15
3.4 Usuwanie rurek	16
3.5 Wymiana noża do cięcia na pół	16
Rozdział 4. Standardowe operacje	
4.1 [wejście]	17

4.2 [Materiał]	17
4.3 [Ponowne uruchomienia]	17
4.4 [Rozmiar znaków]	17
4.5 [Skalowanie czcionki]	17
4.6 [Przestrzeń znaków]	17
4.7 [Poziome & pionowe]	18
4.8 [Plik]	18
4.9 [Gęstość]	18
4.10 [Sposób powtarzania]	18
4.11 [Numer seryjny]	18
4.12 [Głębokość pół-cięcia]	19
4.13 [Podgląd druku]	19
4.14 [Metoda pół-cięcia]	20
4.15 [Długość paragrafu]	20
4.16 [Paragraf]	20
4.17 [A/a]	20
4.18 [Rama]	20
4.19 [Symbol]	20
4.20 [Usuń/Usuń wszystko]	21
4.21 [Inicjalizacja]	21
4.22 [Ustawienia]	21
4.23 [Ilość kopii]	22
4.24 [Anulowanie]	22

4.25 [Potwierdzenie]	22
4.26 [Wejście multi-liniowe]	22
4.27 [Rurka PCV]	22
4.28 [Rura termokurczliwa]	23
4.29 [Naklejka]	23
4.30 [Przedruk]	23
4.31 [Notka]	23
4.32 [Dodatkowa funkcja]	23

Rozdział 5. Inne informacje

Lista informacji o błędach	24
Proste rozwiązywanie błędów	24
Specyfikacje	26
Lista przedmiotów eksploatacyjnych	26
Symbole specjalne	27
[Specjalny symbol elektryczności]	27
[Elektryka]	27
[Jednostki]	28
[Cyfra]	28
[Matematyka]	28
[Nawiasy]	29
[Interpunkcja]	29
[Strzałka]	29
[Górny zapis]	30
[Dolny zapis]	30

[Rosyjski]	31
[Pinyin]	31
[Łatynowski]	31
[Tabulation]	32

Oświadczenie

Bez uprzedzenia, mamy prawo modyfikować treści tej instrukcji.
Nasza firma nie odpowiada za konsekwencje spowodowane nie poprawnym obsługiwaniem urządzenia.
Nasza firma nie odpowiada za urazy spowodowane przez złe operowanie/modyfikowanie produktu przez użytkownika.
Bez uprzedzenia żadna legalna osoba/organizacja nie może kopiować tej instrukcji bądź jej części w żadnej formie.

◆ Przed użyciem

😊 to urządzenie posiada urozmaicone funkcje, proste funkcje i może drukować litery na: Kablach, naklejkach i rurach termicznych

😊 Jest specjalnie dostosowane do drukowania dużych liczb/liter na naklejkach i rurach. Posiada swoje własne unikatowe funkcje i łatwą obsługę

😊 Proszę używać urządzenia stosownie i przeczytać tę instrukcję, która pozwoli ci na pełne użycie.

Ostrzeżenia

Aby zapobiec uszkodzeniom należy przestrzegać poniższych instrukcji dotyczących bezpieczeństwa

⚠ **Ostrzeżenie** Ignorowanie ostrzeżeń może spowodować uszkodzenia



▶ Nie próbować rozkładania lub modyfikowania urządzenia - może to spowodować zwarcie lub porażenie



▶ Trzymać urządzenie z dala od wody, składników chemicznych i alkoholu oraz nie trzymać w wilgotnych lub gorących otoczeniach



▶ Nie podłączać/rozłączać urządzenia z mokrymi dłońmi aby zapobiec porażeniu
▶ Nie podłączać/rozłączać urządzenia z mokrymi dłońmi aby zapobiec porażeniu

▶ Gdy maszyna pracuje, nie dotykać wewnętrznych urządzeń (ostrzy, nożyczek itp) aby zapobiec obrażeniom
▶ Gdy urządzenie skończy drukować, nie dotykać głowicy ponieważ ma ona wtedy bardzo wysoką temperaturę

★ Jeżeli obiekty (takie jak metal, woda lub inna ciecz) dostaną się do środka maszyny należy natychmiast odciąć zasilanie

◆ Nie używać urządzenia w przypadku awarii, jeżeli urządzenie np wydaje dziwny dźwięk bądź zapach należy odciąć je od zasilania i skontaktować się ze sprzedawcą

Uwagi

⚠ Nie stosowanie się do tej informacji może spowodować szkody

- ▶ Proszę nie kłaść urządzenia na wibrującym bądź nie stabilnym podłożu aby zapobiec upadku
- ▶ Proszę użyć odpowiedniego napięcia, inne może spowodować
Odłącz kabel zasilający, jeżeli urządzenie nie było używane przez długi
- ▶ Podczas podłączania/odłączania zasilacza należy chwycić za wtyczkę i wyciągnąć ją. Ciągąc za sam kabel można spowodować szkody
- ▶ Należy czyścić wtyczkę regularnie w innym przypadku używanie jej z dużą ilością kurzu może spowodować pożar oraz inne problemy
- ▶ Użyj określonego zasilacza
- ▶ Proszę nie kłaść papieru bądź innego materiału na urządzenie aby zapobiec

Wskazówki

- Proszę przenosić urządzenie w taki sposób aby nie upadła na ziemię
- Nie wszystkie materiały eksploatacyjne są kompatybilne z urządzeniem. Proszę używać materiałów eksploatacyjnych od oryginalnego producenta by mieć pewność, że jakoś druku nie ulegnie zmianie
- Proszę nie stawiać urządzenia na pościelach. Tkanina z pościeli może spowodować pożar
- Proszę nie drukować na wygiętej, uszkodzonej bądź zepsutej rurze ponieważ może to uszkodzić głowice drukarki
- Podczas otwierania pokrywy, proszę dopilnować aby żaden obiekt nie dotknął ruszającej się części urządzenia
- Kiedy urządzenie drukuje, proszę nie ingerować w wylot rury drukującej
- Podczas używania, proszę o nie wyciąganie na site materiałów eksploatacyjnych z wylotu, proszę o odcięcie i wyjęcie ich. W innym wypadku może to spowodować szkody
- Nie podnosić urządzenia trzymając samą pokrywę, może to spowodować uszkodzenie części urządzenia bądź upadek
- Proszę nie wciskać za mocno wyświetlacza aby nie rozbić ekranu
- Proszę nie wlewać wody bądź innej cieczy do urządzenia
- Proszę nie obsługiwać urządzenia w ciepłym bądź wilgotnym pomieszczeniu w razie porażenia
- Proszę nie używać kabla o mocy innej niż 180-240V
- Nie wkładać do urządzenia rzeczy jak palce, otówki, kable itp. Aby nie spowodować uszkodzeń
- Aby uniknąć problemów należy nie przetrzymywać urządzenia w zasięgu promieni słonecznych, w pomieszczeniach o wysokiej temperaturze i dużej ilości kurzu
- Używać i przetrzymywać w polecanych temperaturach/wilgotności

5°C ~ 50°C 10% ~ 85%RH
Temperatura wilgotność

Warunki przetrzymywania


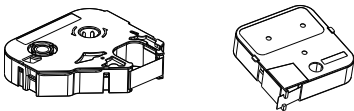
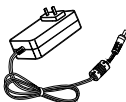




5°C ~ 50°C 10% ~ 85%RH
Temperatura wilgotność

Funkcje produktu

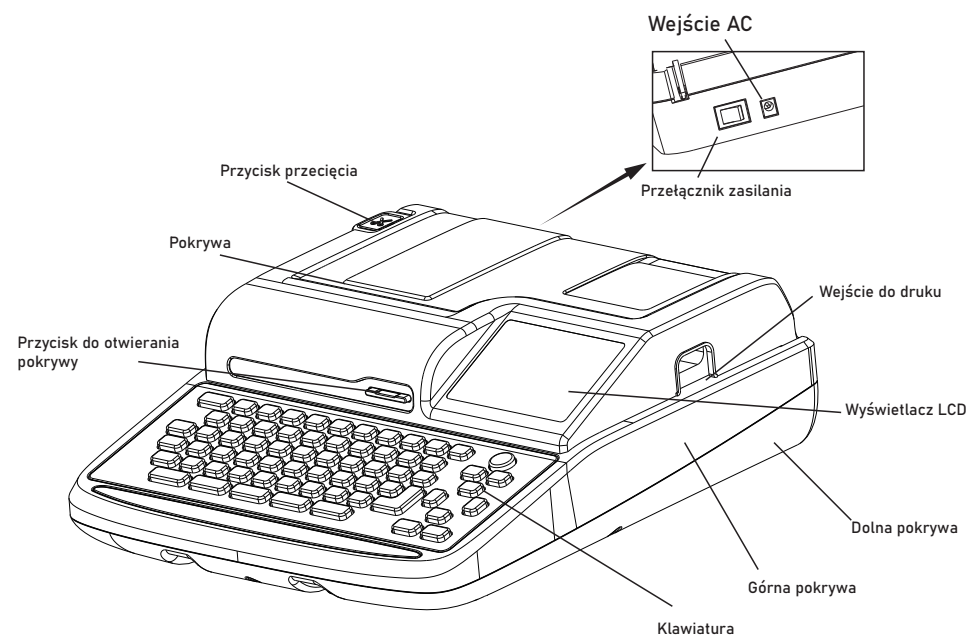
- 1 Angielski interfejs
- 2 Dokładność druku to 300dpi, metoda termicznego transferu i wysoko-wydajna wstążka sprawiają, że pismo jest czyste i zachowywalne
- 3 High-speed printing with a printing speed of 25mm per second; under the half-cut printing state, it can print 35 sections of 20mm long sleeves and 40 sections of 20mm long stickers per minute. 1,000 characters or 99 sections can be input continuously at the same time, which is high-efficiency batch printing.
- 4 Może drukować różne materiały eksploatacyjne takie jak: rury, rury termiczne, naklejki itp. Z jednym urządzeniem do wielu potrzeb
- 5 Można ustawić powtarzalność druku aby zaoszczędzić czas. Można także ustawić każdy paragraf osobno
- 6 Efekt końcowy druku można zobaczyć w zaawansowanym podglądzie aby ułatwić modyfikacje treści
- 7 The serial number input method can save a lot of continuous input time, and a variety of different types of special symbols are available for selection.
- 8 Powerful function, user-friendly design, white backlit English LCD display, all setting status are convenient and easy to check, and it is equipped with cursor printing function, tube pressing flat device, ribbon and cutter set replacement device, automatic half-cutting. There are half-cutting, uncut and full cut of printed materials for choice, which is simple and convenient.
- 9 Duża pojemność. Razem z pojemnością 1G może zmagazynować 50 plików w tym samym czasie i na każdym pliku przetrzymać nawet do 1000 znaków
- 10 głębokość cięcia może być dobrana od 1 do 5 aby zapobiec uszkodzeniom ostrza
- 11 Stabilna jakość: MTBF jest nawet do 5000 godzin
- 12 Zaopatrzone w uchwyt, łatwy do przenoszenia, dostosowywalny do różnych okazji

Rozdział 1. Standardowa konfiguracja i opis zewnętrzny

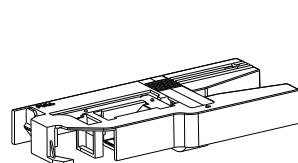
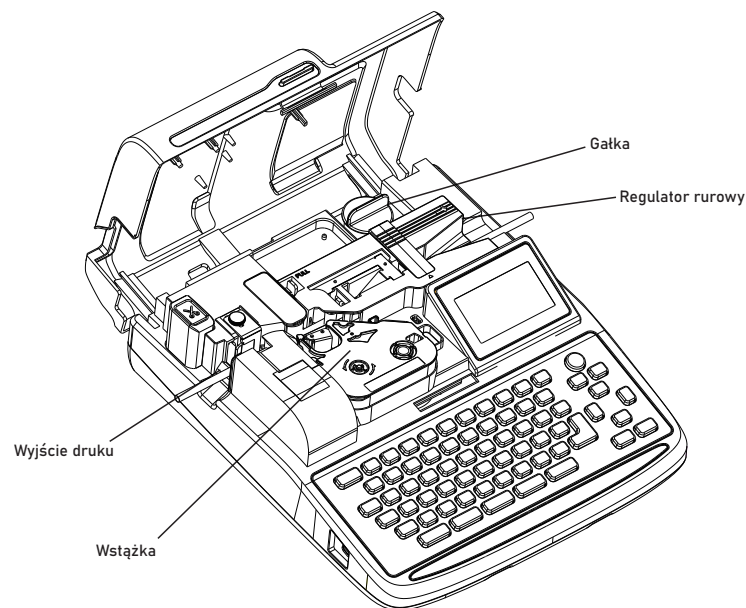
Proszę sprawdzić liste przedmiotów 

① Drukarka	
② Próbkę: Wstążka i naklejka	
③ Zasilacz	
④ Regulator rurowy	
⑤ Instrukcja	
⑥ Karta gwarancyjna	
⑦ Certyfikat	

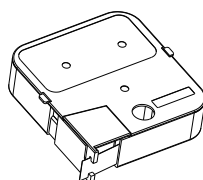
Opis zewnętrzny



1.3 Nazwy wewnętrznych części



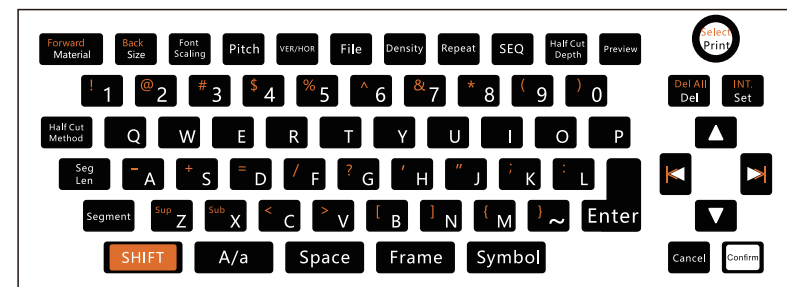
Regulator rurowy



Naklejka

Chapter two Keyboard and Display Screen

2.1 Keyboard



2.2 Key and function

Forward Material

Podgląd oraz wybranie materiału eksploatacyjnego

Back Size

ustawia rozmiar czcionki wejściowej

Font Scaling

Dostosuj rozmiar czcionki

Pitch

ustawianie odstępów w treści wydruku

VER/HOR

Ustawia kierunek treści wydruku

File

Treść wejściowa i jej ustawienia są przechowywane w urządzeniu. Zapisane dokumenty mogą być otwarte oraz usunięte

Density

Ustawia stężenie treści

Repeat

Ustawia metodę powtarzania treści
Shift + Repeat method

SEQ

Ustawia kolejność liczb bądź ilość liter

Preview

Zaawansowany podgląd

Print

Drukowanie

Del All

Shift + delete all
Resetuje dokument

Set

ustawienie marginesu, wyrównania, regulacji pozycji druku, 690 linii, automatyczne wyłączenie, kontrasty i wersji

Half Cut Method

Ustawienie metody cięcia

Seg Length

Ustawia długość paragrafu

shift

Ten przycisk jest używany w kombinacji z innymi przyciskami

A/a

Transformacja tekstu

Space

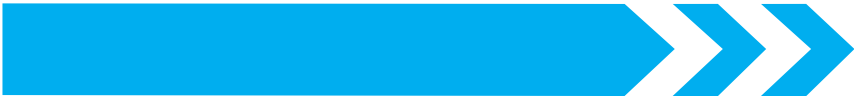
Odstęp

Symbol

zawiera różne rodzaje symboli specjalnych: Liczby, Litera Greckie itp

Enter

Przechodzi do następnej linii



Cancel

Anuluje poprzednią zmianę

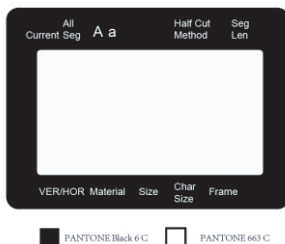
Direction key

Presuń kursor w kierunku strzałki

2.3 Ekran startowy

TUBE PRINTER

2.4 Ekran interfejsu



Settings	Marks	Function/ Range	Display
Current	1	1~99	1
All Segment	1	1~99	1
A	▲	/	▲
a			
Half-cut Method	Y	Half-cut	Y
		Imaginary line	X
		Full line	S
		Nil	N
Segment Length	99mm	Automatic	Nil
		Manual	99mm
VER/HOR	A	Horizontal	A
		Vertical	<
Material	TUBE	Tube	TUBE
		Heat shrink tube	STUBE
		Sticker	LABEL
Size	4"	Tube	1 4 6
	Φ2	Heat shrink tube	2 4 6
	9mm	Sticker	6mm 9mm 12mm
Char Size	4	1~7	1 2 3 4 5 6 7
Frame	□	Nil	Nil
		Right triangle	
		Circular corner	
		Imaginary line	
		Underline	

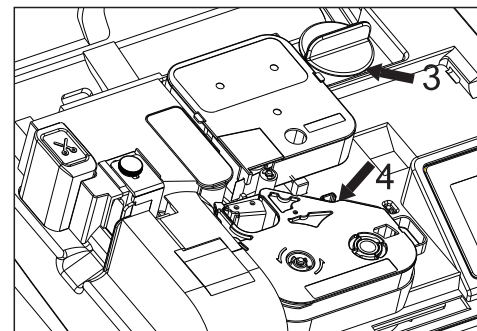
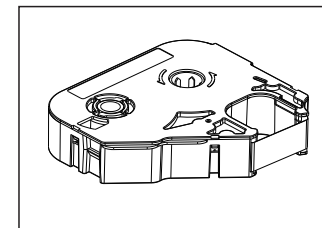
Rozdział 3. Instalacja materiałów eksploatacyjnych

3.1 Instalacja kasety z taśmą



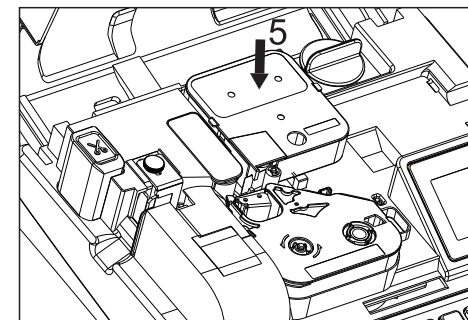
Wykonuj następujące kroki:

- 1 Otwórz pokrywę
- 2 Obróć kasety aby ją spłaszczyć



- 3 Obróć gałkę aby odstąpić głowice
- 4 Potem włóż kasety do urządzenia w poprawnej pozycji i naciśnij lekko aby upewnić się, że jest we właściwym miejscu (proszę odnieść się do strzałki na obrazku)

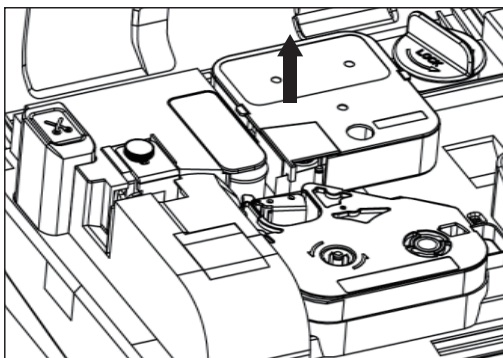
- 5 Wciśnij wkład dopóki nie usłyszysz kliknięcia



• Note:
przed wydrukiem naklejki należy upewnić się, że
przednia część przekracza pełne cięcie

3.2 Usuwanie naklejek

- ① Miej głowice w stanie odblokowanym
- ② Usuń naklejke tak jak pokazuje strzałka na obrazku

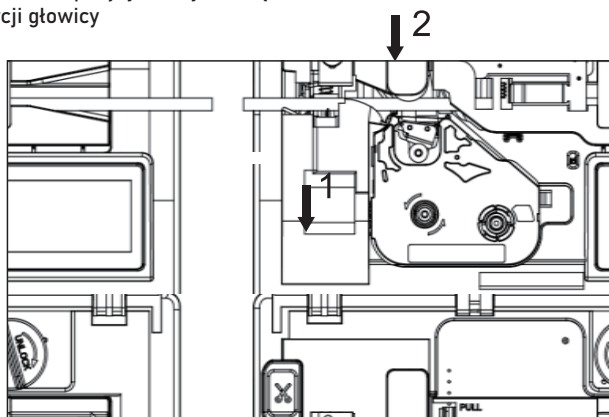


3.3 Instalacja rur

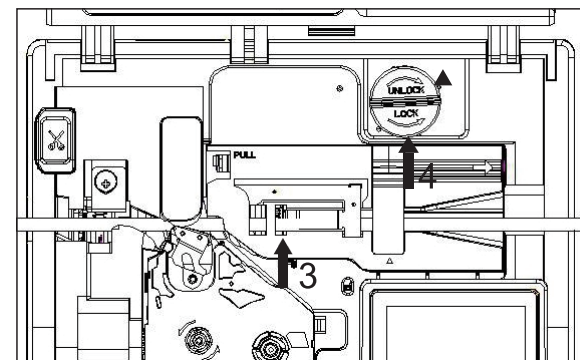
- ① Przetaw gałkę regulatora na "Unlock" tak jak na obrazku
- ② Naciśnij rurę w "Tube Adjuster" łagodnie tak jak pokazane przez strzałkę "1"
Potem zainstaluj regulator w pozycji stałej w urządzeniu i przedłuż rurę do pozycji głowicy



Regulator



- ③ Po zainstalowaniu rury, ustaw gałkę na regulatorze do stanu kompresji jak pokazano na strzałce "3", potem przekręć gałkę tak jak Pokazano na strzałce "4"



• Note:
Upewnij się przed drukowaniem, że przednia część rury jest nad nożem

3.4 Usuwanie rur

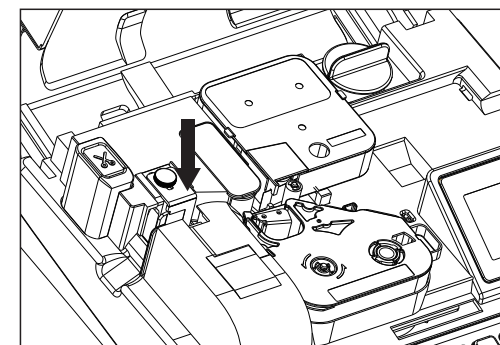
- ① Ustaw gałkę na "Unlock"
- ② Przekręć gałkę na regulatorze do początkowej pozycji tak jak pokazane na strzałce "2" i wtedy usuń rurę

3.5 Wymiana półcięcia

Uwaga: Proszę nie dotykać ostrza i upewnić się, że pokrywa jest zamknięta podczas wymiany półcięcia aby zapobiec obrażen

Zamykanie pokrywy podczas wymiany ostrza: W ustawieniach wybierz "replace cutter" i "cutter push out" i naciśnij przycisk "confirm".
Ostrze zostanie wysunięte tak jak na obrazku. Potem wyciągnij ostrze i zastąp je nowym. Upewnij się, że ostrze jest zainstalowane w poprawnej pozycji
potem wybierz "cutter homing" wtedy ostrze wsunie się automatycznie

Cutter replacement
▼Cutter push out
Cutter homing



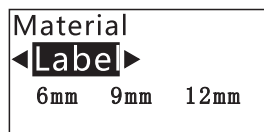
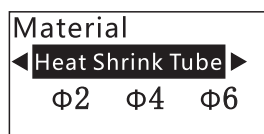
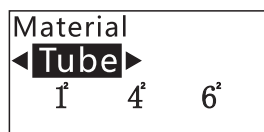
Rozdział 4. Standardowe operacje

4.1 [Wejście]

- Jedno wciśnięcie na klawiaturze: Odpowiada do funkcji na białej czcionce
- Kombinacja klawiszy na klawiaturze: [Shift] + przycisk odpowiadający do funkcji na pomarańczowej czcionce

4.2 [Materiał]

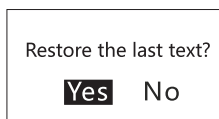
- Po uruchomieniu urządzenia proszę najpierw wybrać materiały eksploatacyjne, naciśnij [Material] aby wybrać materiał: rury, rury termiczne albo etykiety. Podstawowa wybrana jest rura. Proszę zwrócić uwagę na kolejność selekcji tak jak pokazana na obrazku



 Uwaga
Każdy wybór wymaga zatwierdzenia.

4.3 [Ponowne uruchomienia]

- Po ponownym uruchomieniu drukarki, jeżeli została jakaś nie wyłączona treść po ostatnim wyłączeniu, pojawi się komunikat "Restore the last text?" (Czy przywrócić poprzedni tekst?)



1.Wybierz "Yes": Przywraca ekran przed wyłączeniem
2.Wybierz "No": Wchodzi w ekran wyboru materiałów

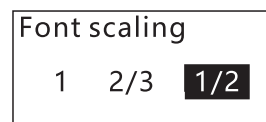
4.4 [Rozmiar czcionki]

- Char size: Używany do ustawiania rozmiaru czcionki z prawą i lewą opcją. (Różne materiały używają różnych rozmiarów)



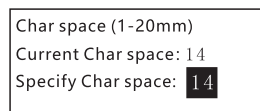
4.5 [Skalowanie czcionki]

- Font scaling: 1, 2/3, 1/2. Podstawowa to 1 i wybiera się je poprzez right/left. Wybór trzeba zatwierdzić przyciskiem [Confirm]



4.6 [Char space]

- Char space: 1 ~ 20, Podstawowa to 1. Należy zatwierdzić zmiany



4.5 [Poziome i pionowe]

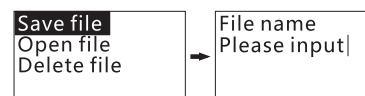
- Horizontal and Vertical: Przy każdym wciśnięciu klawiszy VER/HOR, poziome i pionowe elementy będą się zmieniać



4.6 [Plik]

- File: zapisuje plik, można zapisać max: 50 plików

Save file: Naciśnij Confirm, napisz nazwę pliku i ponownie naciśnij Confirm



- Open file: Naciśnij Confirm aby bezpośrednio wpisać nazwę pliku, Przyciskiem confirm wybieramy plik, który chcemy otworzyć

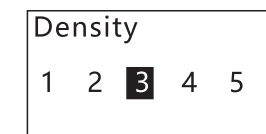


- Delete file: Press [Confirm] key, directly enter and save the file name, select up and down, Press [Confirm] key, prompt "whether to delete the file", Press [Yes] to delete the file.



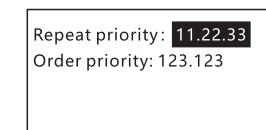
4.9 [Gęstość]

- Density: może być wybrane od 1 do 5. Naciśnij "Density" aby przejść do interfejsu



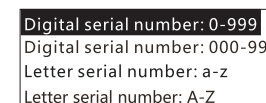
4.10 [Metoda powtarzania]

- Metoda powtarzania nie może być wpisana ręcznie ale może być wybrana klikając przyciski góra/dół oraz zatwierdzona przez przycisk "confirm"



4.11 [Numer seryjny]

- Serial number function: serial number printing 000-999, a total of 1000 copies, which is different from the normal number of printed sheets. Mainly divided into digital serial number: 0-999, digital serial number: 000-999, letter serial number: a-z, letter serial number A-Z.



Po wybraniu metody

No.[0-999] Start No.:1	→	No.[0-999] Start No.:1 End No.:10
---------------------------	---	---

1. Figure number 0-999, after entering the number, press the [confirm] key, then enter the number once appear End No., press the [confirm] key again

No.[000-999] Start No.:	→	No.[000-999] Start No.: End No.:
----------------------------	---	--

2. Figure number 000-999, after entering the number, press the [confirm] key, then enter the number once appear End No., press the [confirm] key again

No.[a-z] Start No.:	→	No.[a-z] Start No.: End No.:
------------------------	---	------------------------------------

3. Letter number a-z, after entering the letter, press the [confirm]key, then enter the letter once appear End No.,press the [confirm] key again

No.[A-Z] Start No.:	→	No.[A-Z] Start No.: End No.:
------------------------	---	------------------------------------

4. Letter number A-Z, after entering the letter, press the [confirm] key, then enter the letter once appear End No., press the [confirm] key again

- The input completion interface displays the number symbol [S/N], and where is the number symbol?

1. For example, enter "Machine [S/N]" in the interface, set the No.0-999,start from 1 and end with 9,press the [confirm] key, will print out 9 sheets, and corresponding Machine 1 to Machine 9

2. For example, enter "Machine [S/N]" in the interface, set the No. a-z, start from c and end with h, press the [confirm] key, will print out 9 sheets, and corresponding Machine c to Machine h.

4.12 Głębina półcięcia

- Różne materiały będą wykorzystywać inną głęb. Zakres to 1-5 (podstawowa 3)

Half Cut Depth
1 2 3 4 5

- Naciśnij [shift] Half Cut Depth Aby pokazać ukryte funkcje. Pół cięcie od 6 do 10

Half Cut Depth
1 2 3 4 5
6 7 8 9 10

4.13 Podgląd druku

- Naciśnij [Preview] Aby otworzyć podgląd

1/1	▲	Y 99
1	± kΩ Hz °C cm²	
A	TUBE	2 4



± kΩ Hz °C cm²

4.14 [Metoda półcięcia]

- Podstawowa metoda nie może być wprowadzona ręcznie. Może być tylko wybrana w menu

Half cut Method
Half cut Dotted line Solid line None

1.Half-cut method: (Y) dotted line, (X) solid line, (S) none, (N) default half-cut.

4.15 [Długość paragrafu]

- Podstawowa długość segmentu nie może być wprowadzona ręcznie. Może być wybrana w menu

Segment length: 20-99mm
Automatic segment length
Specify segment length

1. Długość paragrafu automatycznie dostosowuje się do treści, jeżeli nie - należy ją zmienić samemu

2. Specyficzne długości: domyślne wyświetlanie 40mm - zakres to 5-100mm. Naciśnij przycisk kierunku aby to zmienić

3. Kiedy długość edytowanej treści przedłuży określoną długość akapitu - poinformuje nas komunikatem

4.16 [Paragraf]

- Paragraph: When inputting content, press [Segment] key to add a paragraph, 1/1 means the current page/ total paragraph, add a paragraph, it becomes 2/2.

All segment Current	1/1	▲	Y 99
1			
A	TUBE	2	4

4.17 [A/a]

- A/a: Divided into the switching of uppercase letters, lowercase letters. The triangle mark corresponds to the font status under the font. Each time you press [A/a], you can switch a font.

A/a	1/1	▲	Y 99
1			
A	TUBE	Φ2	4

4.18 [Rama]

- Domyślne ustawienie - Brak ramy. Rodzaje ram: brak, kąt prosty, zaokrąglona, linia przerywana, podkreślenie

1/1	▲	Y 99
1		
Frame		

4.19 [Symbol]

- Symbols: Symbole są podzielone na: Pospolite, specjalne, elektryczne, jednostki, numery, matematyczne, znaki interpunkcyjne, strzałki, Cyrylica, Łaciński. Symbole można wybrać w interfejsie symboli

4.20 [Usuń/Usuń wszystko]

- Delete: Naciśnij raz by usunąć znak przed kursorem
- Delete all: Naciśnij **Shift** + **Del** Aby usunąć Wszystko

Delete file
Delete text and format
Delete paragraph
Delete all paragraphs

4.21 [Inicjalizacja]

- Inicjalizacja Wartości **Shift** + **INT set**

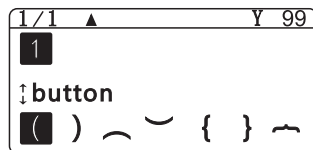
Set value initialization
Yes No

Initialization successful...
1%

1. Wybierz "Yes" : Inicjalizacja się powiedła
2. Wybierz "No" : Powrót do interfejsu edycji

4.22 [Ustawienia]

- Naciśnij "Initial setting" aby wyświetlić interfejs ustawień, który jest podzielony na marginesy, wyrównanie, Pozycję, 690 lini, kontrast, Zmiana ostrzy, Język i wersje

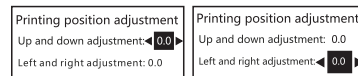


Margin: 2-20mm
Current margin: 6
Designated margin: 6

Margines: 2-20 jednostek. Domyślna - 6



Wyrównanie: Centrum, lewo, prawo, podzielony.
Wyrównanie działa na cały paragraf, domyślny - centrum



Regulator pozycji druku: Dostosuj lewym, prawym, górnym i dolnym przyciskiem. Zakres to -10 do 10



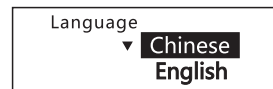
Linia 690: 6, 9 i 0 są podkreślone aby pokazać kierunek numeru (rozmiar lini jest dostosowany do rozmiaru czcionki)



5. Contrast: 1-5 selection, (default 1).

Replace the cutter
Release the cutter
cutter homing

Upewnij się, że pokrywa jest zamknięta podczas wymiany ostrza. Wybierz "Release the cutter" Po wysunięciu możesz wymienić ostrze
Upewnij się, że ostrze jest zainstalowane poprawnie



Język: Chiński i angielski - Domyślny Chiński



Pokazuje wersje oprogramowania

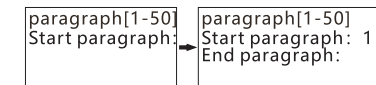
4.23 [Drukowanie]

- Drukowanie domyślne, jeżeli wybierzesz "Excerpt printing", Drukuje od pierwszego do ostatniego paragrafu. Ilość kartek może być zmniejszona lub zwiększona. Minimum - 1. Maksymalna - 99



Możesz naciśnąć "Cancel" aby anulować drukowanie

- Naciśnij **shift** + **select print** aby wybrać, który i ile paragrafów chcesz wydrukować



Koniec segmentu musi być większy lub równy początkowi

4.24 [Anulowanie]

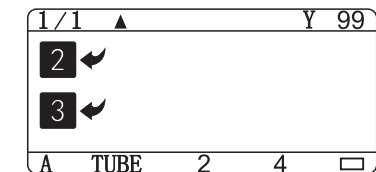
- Cancel: Przy niepowodzeniu operacji można ją anulować przyciskiem "Cancel".

4.25 [Potwierdzenie]

- Przy każdej edycji strony/parametru należy ją zatwierdzić przyciskiem [Confirm]

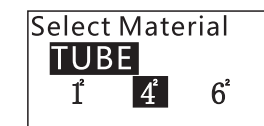
4.26 [Multi-line ENTER]

- Multi line: Każde naciśnięcie dodaje jedną bądź więcej linijek



4.27 [Rurka PCV]

- Rurka PCV: Wejdź do interfejsu wyboru materiałów eksploatacyjnych i wybierz "Tube"



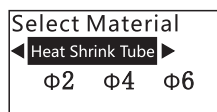
1. Jeżeli rura, której używasz jest 0,5*2, 0,75*2, 1,0*2. Proszę wybrać 1.0

2. W przypadku 1,5*2, 2,5*2, 4,0*2 - Należy wybrać 4.0

3. Jeżeli 6.0 - proszę wybrać 6.0

4.28 [Rura termokurczliwa]

- Rura termokurczliwa: Po wejściu do interfejsu wyboru materiałów eksploatacyjnych. Wybrać "Heat shrink Tube"



Rurka termokurczliwa o rozmiarze fi2-fi6 będzie wydrukowana normalnie rozmiar poza tym zakresem może być wadliwie wydrukowany.
fi2 (Maksymalny i domyślny rozmiar czcionki - 3)
fi4 (Maksymalny i domyślny rozmiar czcionki - 4)
fi6 (Maksymalny i domyślny rozmiar czcionki - 7)

- Wybrany druk i model musi zgadzać się z materiałem, inaczej może negatywnie wpłynąć to na czytelność druku oraz uszkodzić głowicę

4.30 [Naklejka]

- Naklejka: Po wejściu do interfejsu wyboru materiału wybierz "Label"



- Wybierz odpowiednią etykietę co do rozmiaru

- Reprint label: Consumables are exhausted and the ribbon is exhausted. If the consumables are replaced, the previous label must be reprinted, regardless of whether the previous label is completely printed or not. (If the machine can be printed or not with the cover opened?)Pause printing after opening the cover, prompting: the upper cover has been opened! After closing the top cover, prompting: Do you want to continue to print?Choose Yes, and then continue to print the unfinished labels; choose No, return to the edit page.

4.31 [Note]

- Przed wydrukowaniem proszę zapoznać się z poniższymi wytycznymi
Czy taśma i nośniki druku są zainstalowane poprawnie?

Podczas drukowania etykiet, dociśnij regulator do rolki na taśmę i wybierz "Label"

Czy nośniki do wydruku zgadzają się z ustawieniami w drukarce?

Upewnij się, że górna pokrywa jest dobrze zamknięta

Przed drukiem upewnij się, że zainstalowane nośniki wystarczą na wydrukowanie danej treści

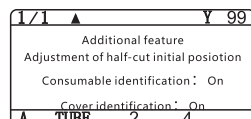
Głowica jest w stanie nacisku

- W przypadku zacięcia się nośników, naciśnij przycisk [cancel] aby zatrzymać drukowanie.
Gdy zajdzie potrzeba czyszczenia, wyłącz zasilanie.
W razie potrzeby nagłego zatrzymania drukowania, proszę odłączyć zasilanie bezpośrednio.

4.31 [dodatkowe funkcje]

Dostosowanie pozycji półcięcia: Głębokość półcięcia można dostosować tą funkcją

Identyfikacja materiału eksploatacyjnego: Proszę wyłączyć tę funkcję podczas drukowania na czystej lub czarnej rurze



Rozdział 5. Dodatkowe informacje

Lista informacji o błędach

Objaw	Powód	Naprawa
Brak kasety	Kaseta nie została włożona	Włóż kasety poprawnie
Pokrywa jest otwarta	Drukowanie z otwartą pokrywą	Zamknąć pokrywę
Głowica jest zbyt gorąca	Brak możliwości druku	Zacześć aż głowica wystygnie
Nie wprowadzone dane	Drukowanie bez znaków	Wprowadź znaki
Za dużo znaków w segmencie	Wprowadzone znaki przedłużają segment	Zmniejsz ilość znaków
Wejście zwiększa długość	Rozmiar znaków zwiększa standard	Zmniejsz rozmiar znaków
Przedłużanie maksymalnej liczby znaków w paragrafie	Segment zawiera więcej niż 99 segmentów	Nie przekraczać liczby 99 segmentów

Proste rozwiązywanie problemów

Brak ekranu po podłączeniu do zasilania

Powód Zasilacz nie jest podłączony poprawnie

Naprawa Podłączyć ponownie zasilanie

Brak druku

Powód Pokrywa nie jest zamknięta, kaseta źle zainstalowana bądź głowica jest uszkodzona

Naprawa Zamknąć pokrywę, zainstalować kasety poprawnie, wymienić głowicę

Nieczytelny druk

Powód Za wysoka/niska temperatura otoczenia

Naprawa Zmień otoczenie lub gęstość znaków



Nieczytelny druk

Powód Materiał rury jest za twady/miękki bądź rura jest brudna
Naprawa Zmień materiał lub wyczyść rurę

Nieczytelny druk

Powód Kaseta jest za luźna bądź głowica jest uszkodzona

Naprawa Wymień kasete lub głowice

Głębina półcięcia nie zgadza się z ustawieniami

Powód Użyto innego materiału
Naprawa Użyć regulacji w długości segmentu

Brak wyśrodkowania w centrum

Powód Różnice w materiale i otoczeniu
Naprawa Ustawić regulacje w wyśrodkowaniu

Niespodziewane półcięcia

Powód Złe ustawienie bądź wadliwe ostrze
Naprawa Zmienić głębok w ustawieniach bądź zmienić ostrze

Specyfikacje

Numer przedmiotu	PT1010
Zewnętrzne funkcje	Niezależne działanie
Metoda druku	druk termotransferowy
Rozdzielczość	300dpi
Nośniki druku	PCV, Rury termiczne, rury, etykiety
Szybkość druku	30mm/s

Ilość przecinanych rur na minute	40 rur o długości 20mm na minute
Ilość przecinanych etykiet na minute	40 etykiet o długości 20mm na minute
Wyświetlacz	LCD, podświetlany, dwuliniowy
Symbole możliwe do druku	Angielskie, chińskie litery oraz inne symbole specjalne
Rozmiar liter	7 Rozmiarów
Sposób pisania	Klawiatura QWER
Pojemność	Max. 50 Plików
Metoda cięcia	Automatyczne/manualne cięcie
Kaseta	Podane kasety białe i czarne
MBTF	5000 godzin pracy
Moc	DC 12V 3A
Rozmiar zewnętrzny	298×260×100mm
Waga	2.1kg
Otoczenie operacyjne	5℃—50℃

Lista materiałów eksploatacyjnych

Nazwa materiału	Kolor	Szerokość
Kaseta/80mm	Czarny	12mm
	Biały	12mm
	Czerwony	12mm
Taśma do etykiet/8m	Biały	6mm
		9mm
		12mm
	Żółty	6mm
		9mm
		12mm
	Srebrny	6mm
		9mm
		12mm
Nazwa materiału		Size
Rura PCV		0.5 ² -8.0 ²
Rura termiczna		Φ1.0-Φ8.0
Ostrze		KS-01

Symbole specjalne

Symbole specjalne dotyczące elektryki

⏏ ⏏ ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ ⓕ ⓖ ⓗ ⓘ ⓙ ⓚ ⓛ ⓜ ⓝ ⓞ ⓟ ⓠ ⓡ ⓢ ⓣ ⓤ ⓥ ⓦ ⓧ ⓨ ⓩ

mm cm km mm² cm² m² km² mm³ cm³ m³ cc ml dl
l mg kg Å °C °K mA kΩ kW Hz % ‰ cal
¥ \$ ¢ £ Tel Fax k.k. No. am pm

Elektryczność

⚡ ⚡ ⚡ ⏏ ⏏ ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ ⓕ ⓖ ⓗ ⓘ ⓙ ⓚ ⓛ ⓜ ⓝ ⓞ ⓟ ⓠ ⓡ ⓢ ⓣ ⓤ ⓥ ⓦ ⓧ ⓨ ⓩ
ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ ⓕ ⓖ ⓗ ⓘ ⓙ ⓚ ⓛ ⓜ ⓝ ⓞ ⓟ ⓠ ⓡ ⓢ ⓣ ⓤ ⓥ ⓦ ⓧ ⓨ ⓩ
ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ ⓕ ⓖ ⓗ ⓘ ⓙ ⓚ ⓛ ⓜ ⓝ ⓞ ⓟ ⓠ ⓡ ⓢ ⓣ ⓤ ⓥ ⓦ ⓧ ⓨ ⓩ
ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ ⓕ ⓖ ⓗ ⓘ ⓙ ⓚ ⓛ ⓜ ⓝ ⓞ ⓟ ⓠ ⓡ ⓢ ⓣ ⓤ ⓥ ⓦ ⓧ ⓨ ⓩ

Jednostki

° ' " \$ ¥ ¤ £ % @ °C
‰ @ mil cm km KM m² °F \$ %
mg kg cc ° ○ ✕ € ₪ m³ ml mol

Cyfry

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩
⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳
(一) (二) (三) (四) (五) (六) (七) (八) (九) (十)
(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20)
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20.
i ii iii iv v vi vii viii ix x I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII

Matematyczne

≈ ≡ ≠ = ≤ ≥ < > ‹ › :: ± + −
× ÷ / ∫ ∫ ∞ ∞ ∧ ∨ ∑ ∏ ∪ ∩ ∈
∴ ∴ ⊥ ∥ ∠ ∩ ∘ ∞ ∞ √ ≤ ≥ ÷ ≡
+ − < > = ~ L Δ log ln 1/4 1/2 3/4



Nawiasy

() ˘ ˘ { } ˘ ˘ () ˘ ˘ 【 】 「 」
 ˘ ˘ 《 》 ≅ ≅ < > ˘ ˘ ˘ ˘ \ /
 『 』 ˘ ˘ () { } “ ” {} ‘ ’ ”

Interpunkcja

, ˘ ˘ • ; : ? ! : ... ˘ ˘ ˘ ~ ||
 ˘ - , ˘ . • ; : ? ! | - | - |
 { ˘ # & * ✱ § // № % ˘ - _ ---
 --- --- --- ˘ ˘ # & * ♀ ♂ ⊕ ⊙ // | /
 \ / \ am. pm. ① ② ③ ④ ⑤ ⑥

Strzałki

↑ ↓ ← → ↖ ↗ ↘ ↙ ˘ ˘ ˘ ˘

˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘ ˘
 ⇐ ⇒ ↑ ↓ ⇔ ⇕ ↖ ↗ ↘ ↙ ← →
 ↑ ↓ ↖ ↗ ↘ ↙ ˘ ˘ ⇐ ⇒ ⇐ ⇒
 ⇐ ⇒ ⇐ ⇒ ⇐ ⇒ ⇐ ⇒ ⇐ ⇒ ⇐ ⇒

Indeks górny

˘ ˘ © ª ® ° ² ³ ´ µ ¶ · ¸ ˘ ˘ ™ ˘ ˘
 ˘ ˘ ± + - 0 4 5 8 7 9 a b c d e
 f g h i j k l m n o p q r s t v
 ˘ x y z α β γ u w

Indeks dolny

˘ ± + - 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 a b
 c d e f g h i j k l m n o p q r
 s t v u w x y z α β γ



А Б В Г Д Е Ё Ж З И Й К Л М Н
О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь
Э Ю Я а б в г д е ж ё з и й к
л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ
ъ ы ь ю я

[Pinyin]

ā á ǎ à ō ó ǒ ò ē é ě è ī í ì ĭ
ū ú ŭ ù ū ū ŭ ü ù ñ ê ñ α ń ɡ ́

Łaciński

Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ
Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω α β γ δ

ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ
τ υ φ χ ψ ω

[Tabulacja]

[illegible]